

**GEPATENTEERD**

**GEPATENTEERD**

## Multiface 1.5

|                                                                                           |                                                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Pottijd bij 23°C/73°F<br>(= max. onderbreking voordat de mixer vervangen dient te worden) | 1.5 minuut                                                                                                                                        |
| Open tijd bij 23°C/73°F                                                                   | 30 minuten                                                                                                                                        |
| Droogtijd tot functionele sterkte bij reparaties 23°C                                     | 60 minuten                                                                                                                                        |
| Droogtijd bij verwarmen tot 80°C                                                          | < 20 minuten                                                                                                                                      |
| Droogtijd bij gebruik tijdens vorst tot functionele sterkte indien verwarmd tot 80°C      | < 30 minuten                                                                                                                                      |
| Verbruik                                                                                  | 400 g. kan 1 mm over 0.32 m <sup>2</sup> vullen of 327 cm <sup>3</sup><br>1,220 g. kan 1 mm over 1 m <sup>2</sup> vullen of 1,000 cm <sup>3</sup> |

Benodigdheden:

|                                    |                                                                  |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| - Mes                              | - Poetspapier                                                    |
| - Spatel                           | - Handveger (schoon, vrij van olie)                              |
| - Ronde kwast Ø 40 mm              | - Heteluchtpistool (optioneel, om het droogproces te versnellen) |
| - Haakse slijper                   | - Plakband                                                       |
| - Schuurschijven P16 of P24 korrel | - Wegwerphandschoenen                                            |
| - Staalborstel                     | - Weefsel (optioneel, om grotere gaten of scheuren te repareren) |



Contact:

Fixom.nl  
[info@fixom.nl](mailto:info@fixom.nl)  
 050-3182517



Multiface® is een product van Hejatex



## Reparatie van gaten, scheuren

### 1 – VOORBEREIDING OPPERVLAK

#### 1.1



Schuin de randen van de beschadiging af onder een hoek van tenminste 30° en ruw de rand en het gebied rond de beschadiging op met korrel 16 of 24 schuurschijf bij laag toerental (bij voorkeur 800 rpm). Indien de beschadiging door de transportband heen gaat, dienen beide kanten van de band te worden voorbereid zoals omschreven.

**Belangrijk:**

**Opruwen is absoluut noodzakelijk!**  
**Zonder opruwen zal de hechting niet voldoende zijn.**

#### 1.2



Ruw vervolgens het oppervlak na met een staalborstel

N.B.:

Het gebruik van een staalborstel verhoogt de hechting. Het borstelen dient te gebeuren in de lengterichting van de de transportband.

#### 1.3



Reinig het oppervlak met een schone handborstel of perslucht (olievrij!)

N.B.:

Het contactvlak mag niet gereinigd worden met een oplosmiddel of chemisch reinigingsmiddel. Dit kan de hechting verminderen of zelfs volledig teniet doen. Indien de temperatuur onder het dauwpunt ligt moet het oppervlakte worden gedroogd met papier en vervolgens worden opgewarmd met een hetelucht pistool (max. 60°C).

## Reparatie van gaten, scheuren

### 1.4



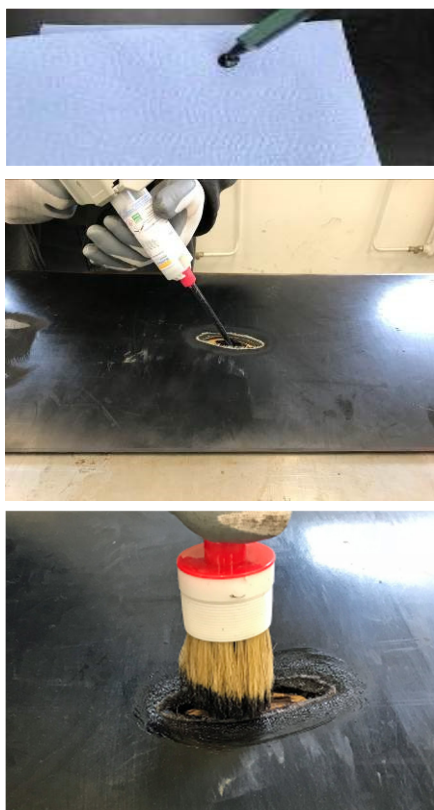
Voeg bij gaten en scheuren van meer dan 1 cm breed en 10 cm lang een weefsellaag toe ter versterking.

Verwijder in dit geval extra deklaag zodat een rand van de inlaag zichtbaar is aan de rand van de beschadiging. Zo kan de toegevoegde weefsellaag hier aan hechten.

**Gaten en scheuren die volledig door de band heen zijn moeten aan de onderzijde worden afgedicht met tape.**

## 2 – AANBRENGEN MULTIFACE® 1.5

### 2.1



Bereid de Multiface® cartridge voor. Controleer of beide uitlopen vrij zijn. Soms bevindt zich gedroogd materiaal in de uitloop. Verwijder dit als dit het geval is. Druk een kleine hoeveelheid Multiface® uit de cartridge en verwijder dit. Breng een dunne eerste laag aan op het voorbereide oppervlak en werk dit direct in de opgeruwde delen met een ronde kwast met korte haren.

**N.B.:** De eerste druppels Multiface® (ca. 1-2 g) moeten niet gebruikt worden om zeker te zijn dat de mix van de componenten perfect is.

# MULTIFACE® 1.5

GEPATENTEERD

## Reparatie van gaten, scheuren

### 2.2

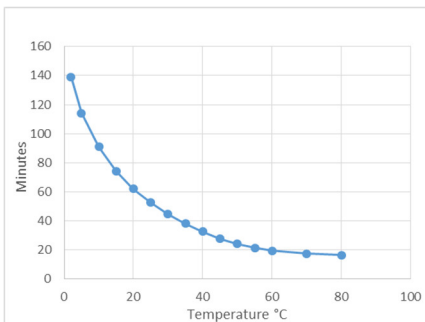


Vul het gat volledig met Multiface®, in een keer indien mogelijk. Zo nodig kan Multiface® worden verspreid of vlak gemaakt met een spatel.

Let op: Door de zeer snelle reactietijd begint Multiface 1.5 uit te harden in de mixer als de verwerking langer dan 1.5 minuut wordt onderbroken. Mocht dit voorkomen, verwijder dan de eerste druppels.

Probeer niet door te drukken, maar verwissel de mixer als materiaal niet meer vrij uitloopt.

### 2.3



Wacht op uitharding.

Wachttijd hangt af van de temperatuur. De uitharding kan worden versneld door het oppervlak te verwarmen met een hetelucht pistool (max. 80°C!). U kunt beginnen met verwarmen na 5 minuten wachttijd.

**Proces is voltooid na:**

- ca. 20 minuten bij 80°C
- ca. 60 minuten bij 23°C
- ca. 90 minuten bij 10°C

Pas op!: Bij temperaturen hoger dan 80°C beschadigt u mogelijk de band of Multiface®

### 2.4



Vlak indien nodig het oppervlak af door te schuren.